

**Nuovo**

AutoMAB 350  
Page 13

**Nuovo**

MABasic 850  
Page 11

# SEMPLICEMENTE IL MIGLIORE SISTEMA DI FORATURA!

Il programma completo BDS Maschinen GmbH  
Perforatori a base magnetica, frese a corona ed accessori.

Panoramica prodotti 2015-2016

# BDS perforatori a base elettromagnetica

Quattro categorie dalle diverse prestazioni.

## ProfiPLUS

I perforatori a base elettromagnetica della serie ProfiPLUS vengono impiegati principalmente nei settori dell'impiantistica e costruzioni meccaniche.

## ProfiSTART

La migliore introduzione al sistema di foratura BDS Maschinen.

## ProfiBASIC

Alte prestazioni ad un prezzo contenuto. La nuova serie ProfiBASIC, un nuovo concetto di perforatori in quattro diverse macchine per tutte le vostre esigenze.

## ProfiSPEZIAL

Impieghi speciali richiedono perforatori con caratteristiche uniche.



Sostituzione frese senza chiavi accessorie.

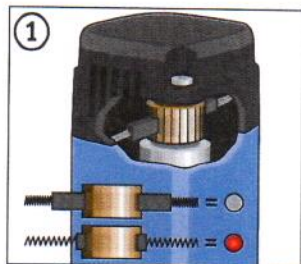


Posizionamento agevolato.



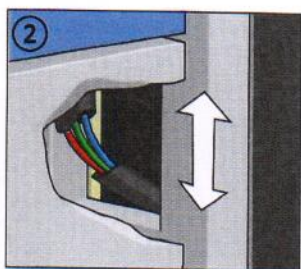
# I perforatori BDS Maschinen sono sinonimo di affidabilità, prestazioni e sicurezza.

## Indicatore dell'usura!



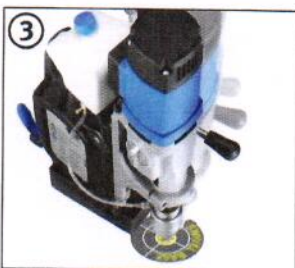
I perforatori della serie Profi-PLUS sono dotati di indicatore dell'usura dei carboncini. Sostituendo per tempo le spazzole si salvaguarda il motore del vostro perforatore da danni.

## Cablaggio interno più sicuro!



I perforatori elettromagnetici BDS sono più sicuri da maneggiare grazie al cablaggio elettrico interno che evita il danneggiamento dei cavi.

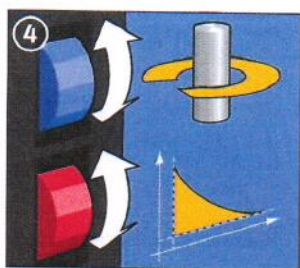
## Posizionamento più facile e preciso!



Questo simbolo identifica i modelli con base orientabile.

La base orientabile consente il preciso posizionamento del perforatore elettromagnetico BDS. Come si usa: appoggiare il perforatore nella posizione più vicina a quella desiderata ed attivare il magnete, allentare il dispositivo di bloccaggio della base, regolare il perforatore nella posizione richiesta e bloccare la vite. Un grande aiuto, specialmente negli impieghi orizzontali e capovolti.

## Massima potenza anche alle basse velocità!



L'elettronica „full wave“ permette al motore di adattarsi costantemente al carico di lavoro.

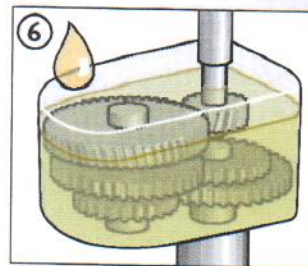
Il motore, in questo modo, eroga la massima potenza anche con velocità di rotazione molto basse, garantendo una resa operativa costante. Se la coppia richiesta è eccessiva, il limitatore elettronico si attiva spegnendo la macchina ed evitando la rottura dell'utensile. BDS Maschinen ricerca la massima sicurezza operativa.

## Nessun surriscaldamento o carenza di lubrificanti!



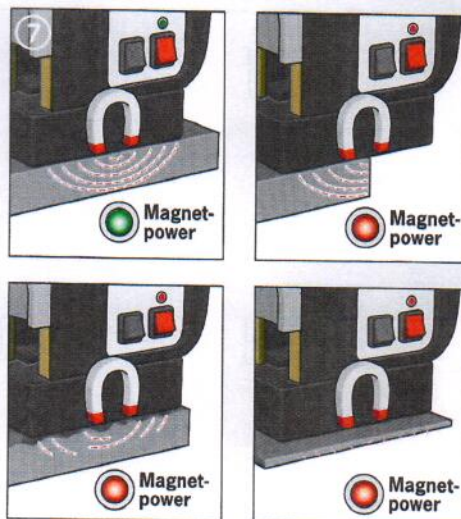
Grazie al dispositivo di lubrificazione automatica, l'olio da taglio viene rilasciato dove serve. Una quantità costante ed uniforme di lubrificante viene distribuita su tutta l'area di taglio. La fresa è costantemente lubrificata, pertanto non si surriscalda e non c'è specco di lubrificante. Questo aumento la durata delle frese e le prestazioni di foratura.

## Una lunga vita operativa!



La scatola ingranaggi è una delle caratteristiche più importanti e distintive dei perforatori BDS. Queste macchine hanno una scatola ingranaggi multi-stadio a bagno d'olio. Questo sistema consente la lubrificazione costante e uniforme di tutti gli ingranaggi garantendo ai perforatori BDS una lunga vita operativa.

## Lavora con semaforo verde!

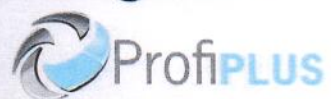


La coppia di lavoro dei motori e il carico degli elettromagneti sono dimensionati per i rispettivi modelli di perforatore. L'operatore è costantemente informato sullo stato di tenuta dell'elettromagnete da un indicatore: quando il LED è verde significa che l'adesione dell'elettromagnete è ottimale. Se il LED è rosso l'adesione non è sufficiente. I motivi: quando la lastra da lavorare è troppo sottile, oppure a causa di strati superficiali isolanti (vernici, zincature, ossidazioni) oppure la superficie non è liscia e uniforme.

BDSMASCHINEN  
MADE IN GERMANY



## Perforatori a base elettromagnetica



I perforatori della serie ProfiPLUS sono progettati per l'impiego nei settori della grande impiantistica e costruzioni meccaniche.

Sono molto versatili ed hanno le seguenti caratteristiche:

Controlli elettronici "full wave"

- rotazione destra/sinistra
- controllo di coppia con cambio a ingranaggi multi-stadio.
- mandrini a cambio rapido KEYLESS e molto altro.

La caratteristica di questa serie di perforatori è l'estrema versatilità sia che si tratti di forare, alesare, maschiare o svasare.

## MAB 485



**Frese a corona:** ø 40 mm  
L 30 mm  
L 55 mm

**Punte elicoidali:** ø 18 mm  
**Alesatura:** ø 18 mm

**Svasatura:** ø 40 mm  
**Maschiatura:** M16

Potenza motore:	1150 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Peso:	13 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 2
Velocità 1:	50 – 250 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	100 – 450 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Controlli elettronici "full wave":	•
Indicatore adesione magnete:	•
Protezione termica:	•
Rotazione destra/sinistra:	•
Indicatore usura carboncini:	•

MAB 485 230 V

MAB 485 110/125 V

## MAB 485 SB



**Frese a corona:** ø 40 mm  
L 30 mm  
L 55 mm

**Punte elicoidali:** ø 18 mm  
**Alesatura:** ø 18 mm

**Svasatura:** ø 40 mm  
**Maschiatura:** M16

Potenza motore:	1150 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Peso:	13 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 2
Velocità 1:	50 – 250 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	100 – 450 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Controlli elettronici "full wave":	•
Indicatore adesione magnete:	•
Protezione termica:	•
Rotazione destra/sinistra:	•
Indicatore usura carboncini:	•
Swivel Base, la base orientabile:	•

MAB 485 SB 230 V

MAB 485 SB 110/125 V

### Dispositivi di fissaggio.



**Superfici goffrate e zigrinate:** il dispositivo di fissaggio ZAV 300 con pompa a vuoto ad alte prestazioni è adatto a tutti questi materiali.

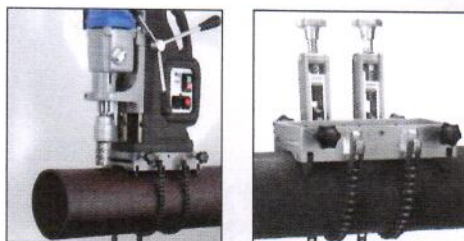
**Il dispositivo con pompa a vuoto ZAV300**

indicato per impieghi su superfici goffrate, zigrinate, metalli non ferrosi e acciaio Inox.



**Il dispositivo con pompa a vuoto ZAV 400**

è indicato per impieghi su superfici lisce di metalli non ferrosi e acciaio Inox.



**Dispositivi di fissaggio per tubi**

ZRO 250 – per tubi ø 80 – 250 mm,  
per MAB 455, MAB 485, MAB 525, MABasic 450  
ZRO 500 – per tubi ø 150 – 500 mm,  
per MAB 825, MAB 845, MABasic 850

## MAB 525



**Frese a corona:** ø: 50 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm  
L: 75 mm

**Punte elicoidali:** ø: 20 mm  
**Alesatura:** ø: 20 mm

**Svasatura:** ø: 50 mm  
**Maschiatura:** ø: M20

Potenza motore:	1600 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	90 x 180 x 48 mm
Peso:	16 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 3
Velocità 1:	70 - 280 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	180 - 580 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Controllo della coppia:	•
Controlli elettronici "full wave":	•
Indicatore adesione magnete:	•
Protezione termica:	•
Rotazione destra/sinistra:	•
Indicatore usura carboncini:	•

MAB 525 230 V

MAB 525 110/125 V

## MAB 525 SB



**Frese a corona:** ø: 50 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm  
L: 75 mm

**Punte elicoidali:** ø: 20 mm  
**Alesatura:** ø: 20 mm

**Svasatura:** ø: 50 mm  
**Maschiatura:** ø: M20

Potenza motore:	1600 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	90 x 180 x 48 mm
Peso:	16 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 3
Velocità 1:	70 - 280 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	180 - 580 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Controllo della coppia:	•
Controlli elettronici "full wave":	•
Indicatore adesione magnete:	•
Protezione termica:	•
Rotazione destra/sinistra:	•
Indicatore usura carboncini:	•
Swivel Base, la base orientabile:	•

MAB 525 SB 230 V

MAB 525 SB 110/125 V

## MAB 825



**Frese a corona:** ø: 100 mm  
L: 30 / 55 mm  
ø: 60 mm  
L: 75 / 110 mm

**Punte elicoidali:** ø: 31,75 mm  
**Alesatura:** ø: 31,75 mm

**Svasatura:** ø: 50 mm  
**Maschiatura:** ø: M30

Potenza motore:	1800 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	255 mm
Dimensioni magnete:	110 x 220 x 54 mm
Peso:	25 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Mandrino industriale:	CM 3, 32 mm (1 1/4")
Cono Morse:	CM 3
Velocità 1:	40-110 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	65-175 min <sup>-1</sup>
Velocità 3:	140-360 min <sup>-1</sup>
Velocità 4:	220-600 min <sup>-1</sup>
Frizione:	•
Lubrificazione interna di serie:	•
Controllo della coppia:	•
Controlli elettronici "full wave":	•
Indicatore adesione magnete:	•
Protezione termica:	•
Rotazione destra/sinistra:	•
Indicatore usura carboncini:	•

MAB 825 230 V

MAB 825 110/125 V

## MAB 845



**Frese a corona:** ø: 100 mm  
L: 30 / 55 mm  
ø: 60 mm  
L: 75 / 110 mm

**Punte elicoidali:** ø: 31,75 mm  
**Alesatura:** ø: 31,75 mm

**Svasatura:** ø: 50 mm  
**Maschiatura:** ø: M30

Potenza motore: 1800 Watt  
Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz  
Corsa: 255 mm  
Dimensioni magnete: 110 x 220 x 54 mm  
Peso: 25 kg

Mandrino cambio rapido: KEYLESS, 19 mm (3/4")  
Mandrino industriale: CM 3, 32 mm (1 1/4")  
Cono Morse: CM 3  
Velocità 1: 40-110 min<sup>-1</sup> 2: 65-175 min<sup>-1</sup>  
Velocità 3: 140-360 min<sup>-1</sup> 4: 220-600 min<sup>-1</sup>  
Frizione: ●  
Lubrificazione interna di serie: ●  
Controllo della coppia: ●  
Controlli elettronici "full wave": ●  
Indicatore adesione magnete: ●  
Protezione termica: ●  
Rotazione destra/sinistra: ●  
Indicatore usura carboncini: ●  
Swivel Base, la base orientabile: ●

MAB 845 SB 230 V

MAB 845 SB 110/125 V

## MAB 1300



**Frese a corona:** ø: 130 / 100 mm  
L: 30 / 55 mm  
ø: 120 mm  
L: 75 / 110 mm

**Punte elicoidali:** ø: 45 mm  
**Alesatura:** ø: 50 mm

**Svasatura:** ø: 80 mm  
**Maschiatura:** ø: M42

Potenza motore: 2300 Watt  
Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz  
Corsa con/senza stabilizzatore: 85 / 310 mm  
Dimensioni magnete: 120 x 360 x 65 mm  
Peso: 51 kg

Albero diretto: 32 mm Weldon (1 1/4")  
Cono Morse: CM 4  
Velocità 1: 30 - 80 min<sup>-1</sup>  
Velocità 2: 50 - 120 min<sup>-1</sup>  
Velocità 3: 130 - 350 min<sup>-1</sup>  
Velocità 4: 210 - 550 min<sup>-1</sup>  
Frizione: ●  
Lubrificazione interna di serie: ●  
Controllo della coppia: ●  
Controlli elettronici "full wave": ●  
Indicatore adesione magnete: ●  
Protezione termica: ●  
Rotazione destra/sinistra: ●  
Indicatore usura carboncini: ●

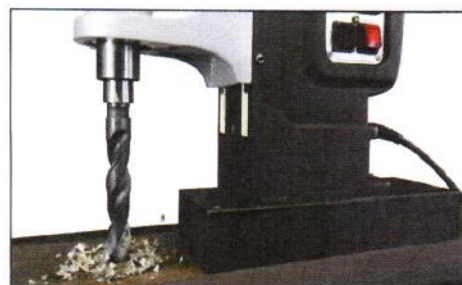
MAB 1300 230 V

MAB 1300 110/125 V

Facile sostituzione degli utensili.



Foratura con frese a corona di grandi dimensioni fino a Ø 130 mm e 110 mm. di profondità



Foratura con punte fino a Ø 45 mm.

Una gamma flessibile di utensili e una corsa massima di lavoro di 310 mm. (senza lo stabilizzatore).


### Dotazione MAB 825, MAB 845 e MAB 845 SB:

1 perforatore a base elettromagnetica · 1 Mandrino cambio rapido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4") · 1 Mandrino industriale CM 3 / 32 mm Weldon (1 1/4") · 2 Espulsori ZAK 075 + 090 · 2 Espulsori ZAK 100 + 120 · 1 cassa trasporto con ruote · 1 catena di sicurezza · 1 chiave esagonale 6 mm · 1 Cacciavite CM 3 · 1 manuale istruzioni

**Dotazione MAB 1300:** 1 perforatore a base elettromagnetica · 1 cassa trasporto con ruote · 1 catena di sicurezza · 1 chiave esagonale 4, 6, 8 mm · 1 Cacciavite CM 4 · 2 Espulsori ZAK 075 + 090 · 2 Espulsori ZAK 100 + 120 · 1 riduzione ZAP 200, da 32 mm Weldon a 19 mm Weldon · 1 manuale istruzioni



## Perforatori a base elettromagnetica

 Profi**START**

Il migliore ingresso nella tecnologia di foratura BDS. Il professionista richiede attrezzi robusti, ben progettati e che durino nel tempo. Questo garantisce la qualità 'Made in Germany' di BDS.



## MAB 100


**Frese a corona:**

ø: 30 mm  
 L: 30 mm  
 L: 55 mm

Potenza motore:	1050 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	70 mm
Dimensioni magnete:	80 x 160 x 41,5 mm
Peso:	9,9 kg

Mandriolo diretto:	Weldon 19 mm (3/4")
Velocità 1:	460 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•

**MAB 100 230 V**  
**MAB 100 110/125 V**

## MAB 455


**Frese a corona: Punte elicoidali:**

ø: 40 mm      ø: 18 mm  
 L: 30 mm  
 L: 55 mm

Potenza motore:	1150 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Peso:	13 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 2
Velocità 1:	250 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	450 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Indicatore adesione magnete:	•

**MAB 455 230 V**  
**MAB 455 110/125 V**

## MAB 455 SB


**Frese a corona: Punte elicoidali:**

ø: 40 mm      ø: 18 mm  
 L: 30 mm  
 L: 55 mm

Potenza motore:	1150 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Dimensioni magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Peso:	13 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 2
Velocità 1:	250 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	450 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•
Indicatore adesione magnete:	•
Swivel Base, la base orientabile:	•

**MAB 455 SB 230 V**  
**MAB 455 SB 110/125 V**

## MABasic 200



**Frese a corona:** ø: 32 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

**Punte elicoidali:**  
ø: 13 mm

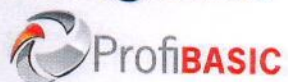
Potenza motore: 900 Watt  
Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz  
Corsa: 160 mm  
Dimensioni magnete: 84 x 168 x 41,5 mm  
Peso: 12 kg

Albero diretto: 19 mm Weldon (3/4")  
Velocità 1: 450 min<sup>-1</sup>  
Lubrificazione interna di serie  
con serbatoio integrato: ●

MABasic 200 230 V

MABasic 200 110/125 V

## Perforatori a base elettromagnetica



Alte prestazioni ad un prezzo contenuto. Con questa nuova linea di perforatori, BDS è in grado di offrire agli utilizzatori professionali un prodotto che non scende a compromessi con la qualità e le prestazioni, con la sola rinuncia di alcuni accessori, a vantaggio del prezzo. Nuovo serbatoio olio/lubrificante integrato per tutti i modelli della serie ProfiBASIC.



## MABasic 400



**Frese a corona: Punta elicoidali:**

ø: 35 mm      ø: 16 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Potenza motore: 1050 Watt

Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz

Corsa: 160 mm

Dimensioni magnete: 84 x 168 x 41,5 mm

Peso: 12 kg

Albero diretto: 19 mm Weldon (3/4")

Velocità 1: 430 min<sup>-1</sup>

Velocità 2: 760 min<sup>-1</sup>

Lubrificazione interna di serie

con serbatoio integrato: ●

**MABasic 400 230 V**

**MABasic 400 110/125 V**

## MABasic 450



**Frese a corona: Punta elicoidali:**

ø: 40 mm      ø: 18 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Potenza motore: 1150 Watt

Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz

Corsa: 160 mm

Dimensioni magnete: 84 x 168 x 41,5 mm

Peso: 13 kg

Mandrino industriale: CM 2, 19 mm Weldon (3/4")

Velocità 1: 250 min<sup>-1</sup>

Velocità 2: 450 min<sup>-1</sup>

Lubrificazione interna di serie

con serbatoio integrato: ●

**MABasic 450 230 V**

**MABasic 450 110/125 V**

## MABasic 850



**Frese a corona: Punta elicoidali:**

ø: 75 mm      ø: 31,75 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm  
L: 75 mm  
L: 110 mm

Potenza motore: 1700 Watt

Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz

Corsa: 255 mm

Dimensioni magnete: 110 x 220 x 54 mm

Peso: 24 kg

Mandrino industriale: CM 3, 19 mm Weldon (3/4")

Velocità 1: 110 min<sup>-1</sup>

Velocità 2: 175 min<sup>-1</sup>

Velocità 3: 245 min<sup>-1</sup>

Velocità 4: 385 min<sup>-1</sup>

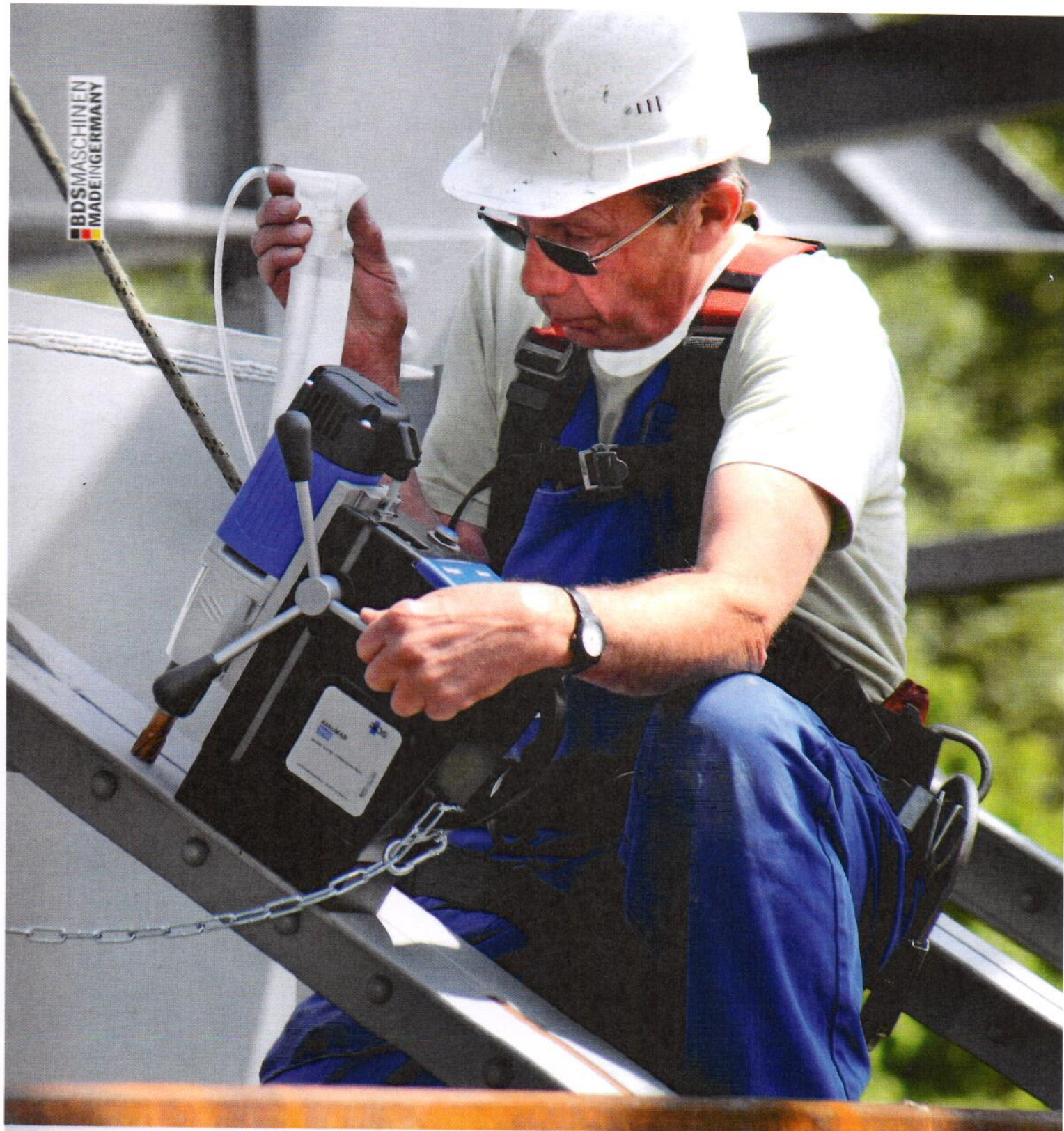
Lubrificazione interna di serie

con serbatoio integrato: ●

**MABasic 850 230 V**

**MABasic 850 110/125 V**

**Dotazione:** 1 perforatore a base elettromagnetica · 1 espulsore ZAK 075 · 1 cassa trasporto · 1 catena di sicurezza · 1 manuale istruzioni. **Dotazione supplementare MABasic 200:** 1 chiave esagonale SW 4. **Dotazione supplementare MABasic 450:** 1 chiave esagonale SW 5 · 1 mandrino standard industriale ZIA 219 KN · 1 Cacciavite CM 2. **Dotazione supplementare MABasic 850:** 1 chiave esagonale SW 5 e SW 6 · 1 mandrino standard industriale ZIA 332 KN · 1 Cacciavite CM 3



## Perforatori a base elettromagnetica

 ProfisPEZIAL

Una linea di perforatori dalle caratteristiche uniche per impieghi speciali:

- utilizzo in spazi angusti
- alimentazione ad aria compressa
- foratura binari con alimentazione elettrica o con motore a scoppio

Avete delle esigenze specifiche? BDS può studiare una soluzione su misura per voi.

## MAB 150



### Frese a corona:

ø: 35 mm  
L: 30 mm

Potenza motore:	1080 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	39 mm
Dimensioni magnete:	80 x 160 x 36,5 mm
Peso:	11 kg

Albero diretto:	19 mm Weldon (3/4")
Velocità 1:	400 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•

MAB 150 230 V

MAB 150 110/125 V

MAB 150 with Ratchet 230V

MAB 150 with Ratchet 110V

**Dotazione MAB 150:** 1 perforatore a base elettromagnetica · 1 espulsore ZAK 075 · 1 cassa trasporto · 1 catena di sicurezza · 1 lubrificatore a pompa · 1 chiave esagonale 4 mm · 1 manuale istruzioni

## AkkuMAB 3000



### Frese a corona: Punta elicoidali:

ø: 30 mm      ø: 13 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Alimentazione:	Li-Ionen Akku 36 V - 6,0 Ah
Corsa:	150 mm
Dimensioni magnete:	84 x 168 x 41,5 mm
Peso:	16 kg

Albero diretto:	19 mm Weldon (3/4")
Velocità 1:	400 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	•

### AkkuMAB 3000

**Dotazione AkkuMAB 3000:** 1 perforatore a batteria (inclusa batteria e caricatore) · 1 espulsore ZAK075+100 · 1 Custodia protettiva · 1 cinghia di sicurezza · 1 chiave esagonale ad angolo SW4 · 1 chiave esagonale a T SW8 · 1 serbatoio per lubrificante pressurizzabile manualmente · 1 manuale istruzioni

Foratura con alimentazione a batteria.



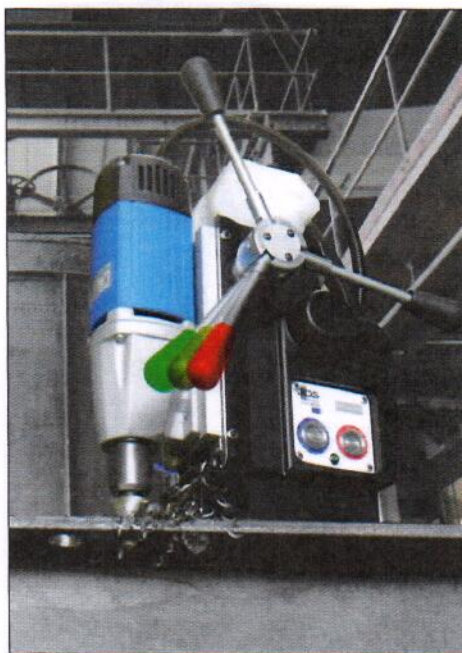
Facile sostituzione della batteria

## AutoMAB 350



**NEW**

**Foratura con avanzamento automatico. Avanzamento controllato, discesa e risalita automatici.**



**Frese a corona:**

Ø: 35 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Potenza motore: 1050 Watt  
Alimentazione: 230 V AC, 50-60 Hz  
Corsa: 150 mm  
Dimensioni magnete: 168 x 84 x 41,5 mm  
Peso: 15 kg

Albero diretto: 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "")  
Velocità 1: 460 min<sup>-1</sup>  
Lubrificazione interna di serie: ●

**AutoMAB 350 230 V**

**AutoMAB 350 110/125 V**

**Dotazione AutoMAB 350:** 1 perforatore a base elettromagnetica · 1 espulsore ZAK 075+100 · 1 cassa di trasporto · 1 chiave esagonale SW 4 · 1 catena di sicurezza · 1 manuale istruzioni

## AirMAB 5000



**Frese a corona: Punte elicoidali:**

Ø: 35 mm      Ø: 23 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Potenza motore: 830 Watt  
Nominal torque: 27 Nm  
Air consumption: 1,000 l/min  
Corsa: 160 mm  
Dimensioni magnete: 90 x 160 x 60 mm  
Peso: 17.5 kg

Mandrino cambio rapido: KEYLESS, 19 mm ( $\frac{3}{4}$ "")  
Cono Morse: CM 2  
Velocità 1: min 290 min<sup>-1</sup>  
max 575 min<sup>-1</sup>  
Lubrificazione interna di serie: ●

**AirMAB 5000**

Motore conforme alle direttive Ex II 2G T4 IIC D110° C



**Dotazione AirMAB 5000:** 1 perforatore a base elettromagnetica · 1 Mandrino cambio rapido KEYLESS, 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "") · 2 Espulsori ZAK 075 + 100 · 1 cassa di trasporto · 1 catena di sicurezza · 1 Cacciavite CM 2 · 1 manuale istruzioni

## Perforatori per rotaie BDS



RailMAB 925 con motore elettrico da 1.600 W

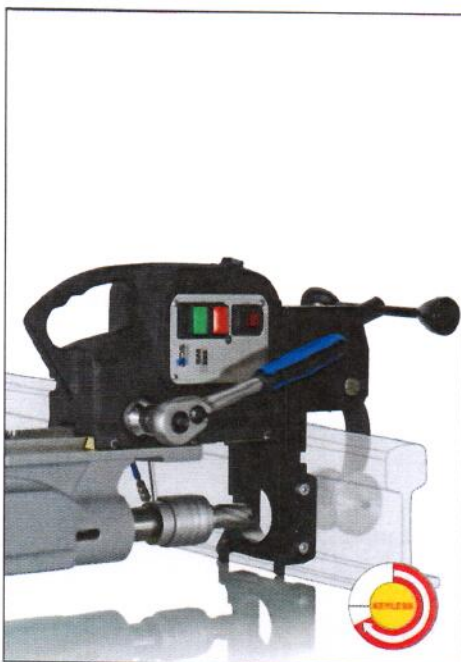


RailMAB 960 con motore a scoppio HONDA da 1.5 kW

**RailMAB 925 con motore elettrico e RailMAB960 con motore a scoppio HONDA.** Entrambi possono essere fissati agevolmente al profilo della rotaia con un sistema di serraggio rapido. La vasta gamma di profili opzionali disponibili rende questi due perforatori estremamente flessibili e di facile utilizzo. A completamento di queste speciali macchine sono disponibili frese RAIL con denti in carbide, specifiche per l'impiego su rotaie. La profondità di taglio è di 30 mm. e sono disponibili dal Ø 16mm al Ø 36 mm. In entrambi i modelli di perforatori le frese vengono lubrificate attraverso un dispositivo esterno a pressione. Si raccomanda di utilizzare il lubro-refrigerante concentrato BDS6000.



## RailMAB 925



### Frese a corona: HKK-RAIL

Ø: 36 mm  
L: 30 mm  
L: 55 mm

Potenza motore:	1600 Watt
Alimentazione:	230 V AC, 50-60 Hz
Corsa:	160 mm
Peso:	17 kg

Mandrino cambio rapido:	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Cono Morse:	CM 3
Velocità 1:	70 - 280 min <sup>-1</sup>
Velocità 2:	180 - 580 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	●
Lubro-refrigerante:	olio emulsionato
Controllo della coppia:	●
Controlli elettronici "full wave":	●
Protezione termica:	●
Indicatore usura carboncini:	●

### RailMAB 925 230 V

### RailMAB 925 110/125 V

## RailMAB 960



### Frese a corona: HKK-RAIL

Ø: 36 mm  
L: 30 mm

Potenza motore:	1.5 KW
Motore:	Honda GXH 50
Cilindrata:	49,4 ccm
Coppia:	3.04 Nm
Corsa:	40 mm
Peso:	21.5 kg

Albero diretto:	19 mm Weldon (3/4")
Velocità 1:	min 150 min <sup>-1</sup> max 225 min <sup>-1</sup>
Lubrificazione interna di serie:	●
Lubro-refrigerante:	olio emulsionato

### RailMAB 960

**Dotazione RailMAB 925:** 1 perforatore · 1 serbatoio a pressione 5 lt. · 1 leva a cricco reversibile · 1 adattatore per rotaia a scelta (non versione speciale) · 1 Mandrino cambio rapido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4") · 1 Cacciaroni CM 3 · 1 manuale istruzioni  
**Dotazione RailMAB 960:** 1 perforatore · 1 serbatoio a pressione 5 lt. · 1 adattatore per rotaia a scelta (non versione speciale) · 1 chiave esagonale 4 + 5 mm · 1 manuale istruzioni

# La gamma delle frese a corona rettificate BDS

Frese a corona BDS-qualità professionale per impieghi professionali.

Le frese BDS sono prodotte con i più moderni centri di lavoro CNC. Questo garantisce una qualità costante nel processo di rettifica, garanzia di alte prestazioni per tutta la gamma di frese BDS.

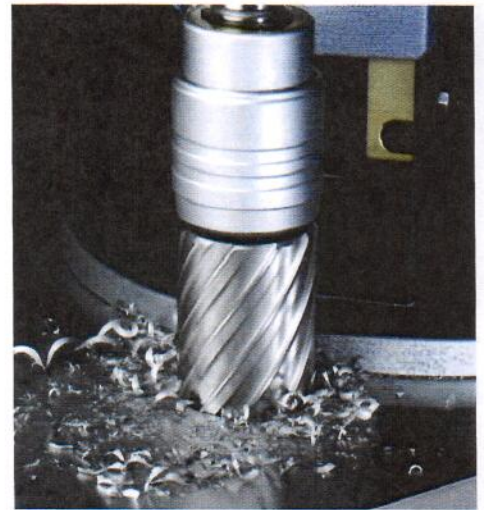
## Impieghi principali:

Le frese BDS sono indicate principalmente nell'impiego con perforatori a base magnetica BDS o similari. Le applicazioni si estendono praticamente in ogni campo della carpenteria e della lavorazione dei metalli. Un vasto programma di

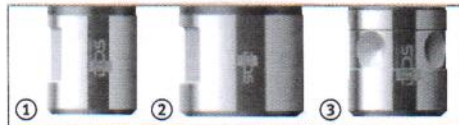
frese disponibili in cinque profondità di taglio (30, 35, 55, 75 e 110 mm) con più di 94 diametri disponibili.

## Porta utensili.

Sono disponibili diversi porta utensili per le frese BDS: i mandrini a cambio rapido KEYLESS ed i mandrini industriali CM2, CM3 e CM4 predisposti per lubrificazione manuale o automatica.



- ▶ Realizzazione di strutture metalliche
- ▶ Costruzioni di coperture
- ▶ Edilizia
- ▶ Realizzazione di serbatoi
- ▶ Realizzazione di impianti industriali
- ▶ Costruzioni meccaniche
- ▶ Produzione di utensili
- ▶ Realizzazione di condutture
- ▶ Ferrovie
- ▶ Miniere
- ▶ Costruzione di veicoli
- ▶ Cantieri navali
- ▶ Cantieri aereo spaziali
- ▶ Officine
- ▶ Unità produttive
- ▶ Linee di montaggio
- ▶ Riparazioni
- ▶ Revisioni
- ▶ Manutenzioni



### Mandrini:

- ① Attacco Weldon Ø 19 mm (3/4")
- ② Attacco Weldon Ø 32 mm (1 1/4")
- ③ Attacco rapido Quick-In

## Frese serie standard in HSS.

- ▶ Una gamma con diverse soluzioni.
- ▶ Tre profondità di taglio 30, 55 e 110 mm.
- ▶ Diametri da 12 a 130 mm. con attacco Weldon Ø 19 o 32 mm.
- ▶ Riaffilabili

### Frese HSS-Co8

In acciaio speciale con alta percentuale di Cobalto per una migliore resistenza al calore e all'usura.



#### Serie HSS-Co 8

KBK-CO    KBL-CO

Profondità di taglio:	30 mm	55 mm
Diametro:	12 - 60 mm	12 - 60 mm

### Frese HSS-vario PLUS

In acciaio HSS rettificato con rivestimento con carburi per una resistenza all'usura superiore ed una migliore evacuazione del truciolo.



#### Serie HSS-VarioPLUS

KBK-VP    KBL-VP

Profondità di taglio:	30 mm	55 mm
Diametro:	12 - 60 mm	12 - 60 mm

### Frese in HSS

in acciaio HSS rettificato

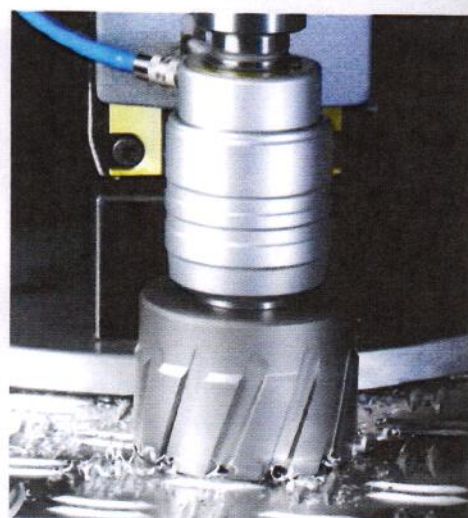


#### Serie HSS-Standard

KBK    KBL    KEL    KBK-Z

Profondità di taglio:	30 mm	55 mm	110 mm	30 mm
Diametro:	12 - 130 mm	12 - 100 mm	20 - 50 mm	1/2" - 2 1/16"





### Frese HSS-Vario PLUS

- ▶ rettificate con rivestimento ad alta resistenza.
- ▶ Rivestimento (2.5 $\mu$ ) con alta resistenza all'usura.
- ▶ Lunga vita operativa.
- ▶ Ottimale evacuazione del truciolo, particolarmente indicate per fori profondi. Massima sicurezza per l'operatore.

### Frese HSS-Co8.

- ▶ Grande resistenza al calore e all'usura grazie all'elevato tenore di cobalto.
- ▶ Indicate per carichi di lavoro elevati come nella foratura di acciai ad alta resistenza e legati.
- ▶ Riaffilabili

### Frese Carbide e Carbide-PLUS

- ▶ Frese con denti in Carbide
- ▶ Profondità di taglio: 30, 55, 75 e 110 mm.
- ▶ Diametri da 12 a 150 mm.
- ▶ Serie Carbide-PLUS con rivestimento (2.5  $\mu$ ) per alta resistenza all'usura.

### Frese con denti in Carbide.

Indicate per impiego su acciaio inox e metalli non ferrosi. Si raccomanda l'utilizzo del lubrificante concentrato BDS 6000 ad alte prestazioni.



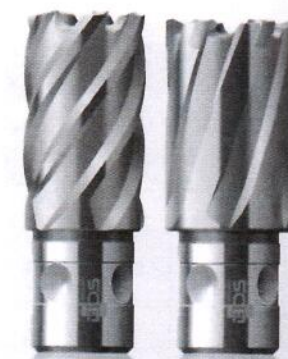
Assortimento di frese BDS nel nuovo astuccio antiurto con 6 frese standard in HSS serie corta e 1 espulsore.

**Frese Carbide PLUS,**  
con denti in Carbide e rivestimento con carburi.

**Frese Carbide-RAIL**  
con denti in Carbide specifiche per impiego con perforatori per rotaie (serie RAIL).

### Frese Quick-In HSS-Co 8-F / Carbide .

Frese in acciaio HSS o con denti in Carbide adatte per mandrini con innesto rapido Quick-In.



Serie Carbide			
HKK	HKL	HKX-L	HKE-L
30 mm	55 mm	75 mm	110 mm
12 - 150 mm	12 - 100 mm	18 - 120 mm	20 - 120 mm

Serie Carbide-PLUS
HKK-P
30 mm
12 - 60 mm

Serie Carbide-RAIL
HKK-R
30 mm
17 - 36 mm

Serie Carbide-F	
KBK-CO 8 F	HKK-F
35 mm	35 mm
12 - 60 mm	12 - 60 mm

Le frese ed i lubrificanti sono impiegabili su tutta la gamma dei perforatori.

① **BDS StarterKIT**

- ZST 100 – la dotazione di base
- 1 Assortimento di frese standard
- 1 flacone 1 lt. olio da taglio per alte prestazioni
- 1 raccogli-trucioli magnetico PowerWorker

② **PowerWORKER**

- POW 100 – raccogli-trucioli magnetico.

③ **BDS 5000 Olio da taglio per alte prestazioni**

- ZHS 005 – fusto da 5 lt.
- ZHS 006 – fusto da 1 lt.

④ **BDS 5200 Lubrificante spray ad alte prestazioni**

- ZHS 400 – flacone spray da 400 ml
- ZHS 406 – 6 x 400 ml flaconi spray
- ZHS 412 – 12 x 400 ml flaconi spray

⑤ **BDS 5500 pasta da taglio per alte prestazioni**

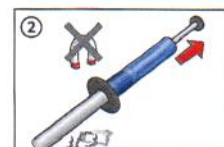
- ZHS 550 – 1000 g barattolo

⑥ **BDS 6000 lubro-refrigerante concentrato**

- ZHB 001 – fusto 1 lt.

⑦ **BDS 1000 Pulitore spray**

- ZSR 100 – 500 ml flacone spray



## Sistemi di fissaggio universali.

① **Supporto industriale**

- ZBS 100 – utilizzabile con trapani manuali con colletto Ø 43 mm.

② **Supporto magnetico**

- MBS 300 – utilizzabile con trapani manuali con colletto Ø 43 mm.

③ **MobilCLAMP supporto da banco portatile**

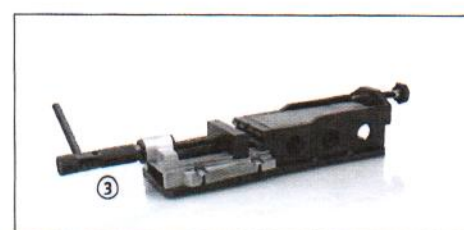
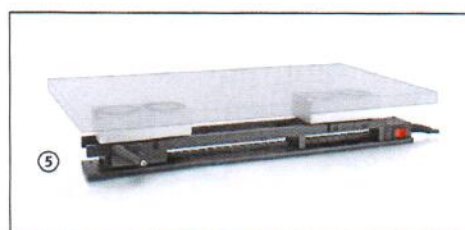
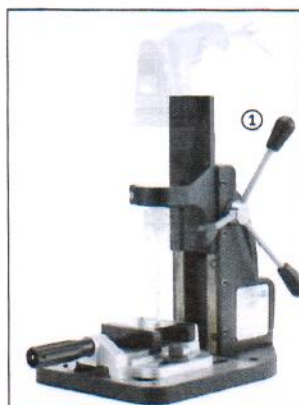
- ZMC 180 / Supporto a fissaggio meccanico per perforatori a base magnetica.

④ **MobilCLAMP Cavalletto**

- ZMC 300 – utilizzabile con il supporto da banco portatile MobilCLAMP ZMC180.

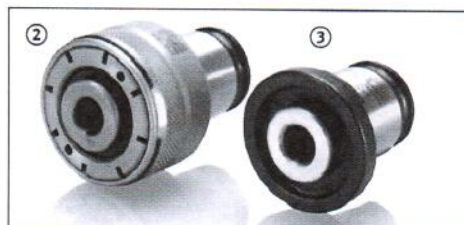
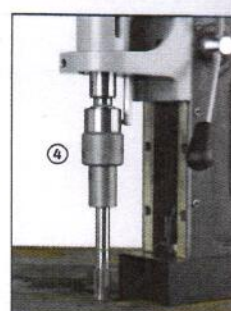
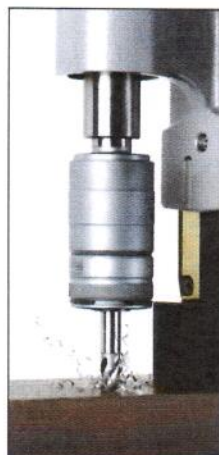
⑤ **Supporto magnetico MagnetCLAMP**

- il supporto magnetico versatile:
- ZMS 500 / 230 V
- ZMS 500 / 120 V



## Sistemi di maschiatura da M6 a M42

- ① Mandrini a cambio rapido per bussole porta maschio serie GSE or GSS
- ② Bussole a cambio rapido con frizione di sicurezza, grandezza 2, 3, 4
- ③ Bussole a cambio rapido serie standard, grandezza 1, 2, 3
- ④ Adattatori porta maschio con attacco Weldon 19/32 mm, da M10 a M30



## Mandrini porta frese con attacco Weldon

- ⑤ Mandrino a cambio rapido KEYLESS con lubrificazione interna automatica, sostituzione rapida dell'utensile senza chiavi.
- ⑥ Mandrini standard CM 2, 3, 4 ZIA-M – Mandrini industriali con lubrificazione interna manuale.
- ⑦ Mandrini standard CM 2, 3, 4 ZIA-KN – Mandrini industriali con lubrificazione interna automatica.

Per ulteriori informazioni consultate il nostro catalogo generale pag. 70-71 e 74.

Il nostro catalogo è anche disponibile on-line <http://www.kernbohrer.de/downloads/BDS-Maschinen-Gesamtkatalog-2014.pdf>



### Adattatori attacco Weldon

32 mm (1 1/4")

19 mm (3/4")

19 mm (3/4")

19 mm (3/4")

Adattatore attacco Nitto One-Touch

Adattatore attacco Fein Quick-In



#### ZAP 200

Riduzione Weldon WELDON da Weldon 32 mm (1 1/4") a Weldon 19 mm (3/4")

#### ZAF 002

Adattatore attacco Weldon 19 mm (3/4") per frese con filetto M18x6-P1,5, incluso 1 espulsore ZAK 125

#### ZAF 003

Adattatore attacco Weldon 19 mm (3/4") per frese con codolo Quick-In, incluso 1 espulsore ZAK 115

#### ZAP 300

Prolunga Ø 33mm L. 80mm, attacco Weldon 19 mm (3/4") incluso 1 espulsore ZAK 080

#### ZAF 005

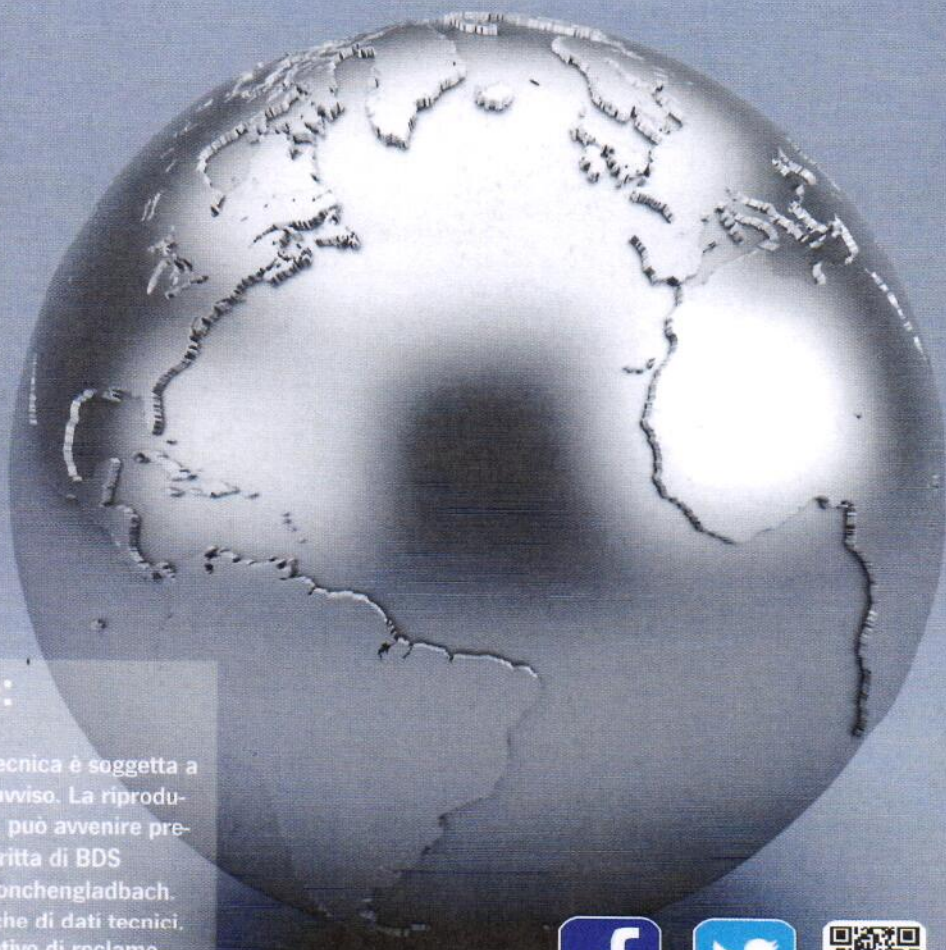
Adattatore attacco Nitto One-Touch per frese con codolo Weldon 19 mm (3/4"), incluso 1 espulsore ZAK 107 e 1 espulsore ZAK 125

#### ZAF 004

Adattatore attacco Quick-In per frese con codolo Weldon 19 mm (3/4"), incluso 1 espulsore ZAK 107 e 1 espulsore ZAK 125

## Le costruzioni metalliche sono il nostro mondo!

I perforatori a base magnetica e le frese a corona BDS sono impiegati in cantieri di ogni dimensione in tutto il mondo grazie alla loro versatilità, affidabilità e qualità che li rende i primi in ogni settore. BDS produce interamente in Germania perforatori dalla tecnologia innovativa e li esporta in oltre 55 nazioni. I Distributori e gli Agenti BDS assicurano in tutto il mondo un rapido servizio a tutti gli utilizzatori dei prodotti BDS.



### Attenzione:

la documentazione tecnica è soggetta a modifiche senza preavviso. La riproduzione, anche di parti, può avvenire previa autorizzazione scritta di BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Errori di stampa, anche di dati tecnici, non costituiscono motivo di reclamo. Edizione EN 2015 - Stampato in Germania



BDS Maschinen GmbH  
Martinstraße 108  
D-41063 Mönchengladbach  
Telefono +49(0)2161/3546-0  
Fax +49(0)2161/3546-15  
Internet [www.bds-maschinen.de](http://www.bds-maschinen.de)  
E-mail [export@bds-maschinen.de](mailto:export@bds-maschinen.de)